

Этап 4

ПЕРВЫЙ СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
СЕКЦИИ С
ПОМОЩЬЮ
АНАФОРЕЗА

Этап 5

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ
СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ
ПОРОШКОВЫМИ
ЭМАЛЯМИ

ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 401 - 03 Giugno 2016 (11/2016)

FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304

E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com

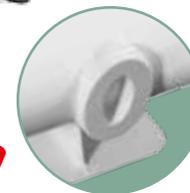
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Calidor 80

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая
заглушка



RU

www.fondital.com

Этап 3

ПРОМЫВКА И
ХИМИЧЕСКАЯ
АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТЕЙ

Этап 1

НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ
СЕКЦИЯ

Этап 2

ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ



Выбери радиатор CALIDOR80, выбери эволюцию тепла.

CALIDOR80 - это результат научно-исследовательского проекта, целью которого является оптимизация технических свойств радиатора для того, чтобы предложить рынку продукт с высочайшими механическими и энергетическими характеристиками. Этот радиатор был разработан с учетом возможности установки в любом помещении и в гармонии с любым интерьером. CALIDOR80 полностью изготовлен из алюминиевого сплава и гарантирует лучшую тепловую производительность, что позволяет использовать его в строительстве жилых домов, офисах и коммерческой недвижимости.

Все преимущества радиаторов CALIDOR80

- ▶ Дизайн головки секции радиатора со «свободным» гидравлическим соединением;
- ▶ Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени;
- ▶ 100% сделано в Италии
- ▶ Рабочее давление – 16 бар
- ▶ Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- ▶ Давление на разрыв: 60 бар
- ▶ Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением
- ▶ Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке;
- ▶ Глубина 80 мм, идеален для любого пространства;



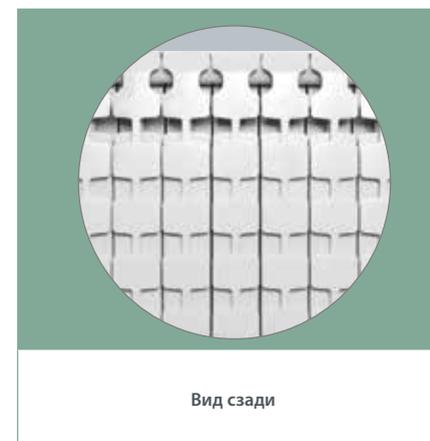
Calidor80

CE¹⁵

Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 70K	Теплоотдача ΔT 50K	Теплоотдача ΔT 30K	Степень	Коэффициент
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	n	K _m
CALIDOR80 B4 350/100	97	350	407	80	G1	0,20	137,1	89,0	46,2	1,2842	0,5854
CALIDOR80 B2 500/80	77	500	556	80	G1	0,24	154,8	100,2	51,8	1,2935	0,6358

Максимальное рабочее давление: 1600 КПа (16 бар)

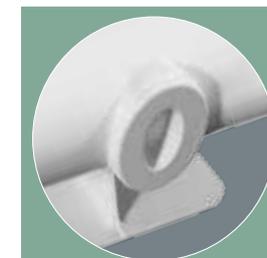
Характеристическое уравнение модели $\Phi = K_m \Delta T^n$ Вышеуказанные данные по теплоотдаче соответствуют европейской норме EN 442-1:2014 и сертифицированы в М.Р.Т. лаборатории Миланского Политехнического Университета - Номер нотифицированного органа 1695.



Вид сзади

Calidor80 – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

Fondital представляет новую заглушку - Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.



Радиатор Calidor80 обеспечен 12-летней гарантией с даты установки (но не более 14 лет со дня продажи) на все виды производственных дефектов при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке и эксплуатации, а также при правильном обслуживании.